SANTA CASA DE MISERICÓRDIA DE MOGI DAS CRUZES
HOSPITAL NOSSA SENHORA APARECIDA
Fundado em 06 de julho de 1873
CNPJNo. 52.543.766/0001-16
Unidade Pública Federal : Decr. 93.081 - Estadual Lei 5.990 - Municipal Lei 1.462

PRESTAÇÃO DE CONTAS

RELATÓRIO REFERENTE ÀS DOAÇÕES ARRECADADAS ATRAVÉS DA CONTA DE ÁGUA DO "SEMAE".

LEI 5.538/03, ARTIGO 2º, PARÁGRAFO ÚNICO

Período: JULHO/2019

DEMONSTRATIVO

RECEITA			
Mês Referência	**Valor**		**Data Crédito**
Junho 2019	**R$**	**4.275,00**	**19/7/2019**
Saldo mês anterior	**R$**	**-**	
Total	**R$**	**4.275,00**	

DESPESA							
Fornecedor	**Valor**		**NF**	**Data**	**Bord.**	**Data Pagamento**	**Aquisição**
Dupatri Hospitalar Ltda	**R$**	420,96	1015828	25/6/2019	7270	23/7/2019	Medicamentos
Medicamental Distribuidora Ltda	**R$**	3867,62	752950	25/6/2019	7270	23/7/2019	Material Hospitalar
	R$	**4.288,58**					

RESUMO		
Total Arrecadado	**R$**	**4.275,00**
Recursos Próprios	**R$**	**13,58**
Despesas	**R$**	**4.288,58**

Mogi das Cruzes, 30 de Agosto de 2019.

Austelino Pinheiro de Mattos
Provedor

Célio Ap. dos Santos
Contador - CRC 1SP212955/O-0

R. Barão de Jaceguai,1148 - Mogi das Cruzes-SP - CEP 08780-160 - Tel/Fax: 4728-4702
e-mail: provedoria@scmmc.com.br